

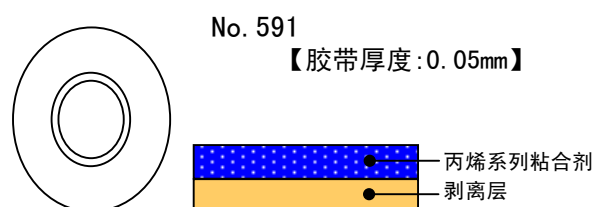
双面粘合胶带

No.591

概 要

No. 591 是为粘贴标牌板用研制开发的只对粘合剂层的双面粘合胶带产品。
具有优良的耐热性和耐抵抗性。

胶带结构



*也有在剥离层上印有 No. 591P 字样的型号产品。

特 点

- 粘合剂层分布均匀，无基体材料，因此在标牌冲切加工时出现极少毛边、塌边的现象，完工后非常美观。
- 耐热性和耐抵抗性都很好。

用途例

- 金属、塑料、标牌板的粘贴用
- 一般粘接用

尺 寸

胶带厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (M)
0.05	10~1200	50, 100

具体细节问题请与本公司营业担当人员联系。

特 性

●180°逆方向剥离时粘接力-各被粘接体

粘贴物	No. 591
不锈钢板	9.5
铝合金板	8.5
ABS 板	8.0
有机玻璃板	10.0
聚酯板	9.3

(单位：N/20mm)

拉伸速度：300mm/min

拉伸角度：180°

测定温度：23°C×50%RH

●保持力

粘贴物	No. 591
酚醛树脂板	0.5

(单位：mm)

试验样品：No. 507 (20mm×10mm)

贴里材料：PET#25

负重：500g

●剪切粘着力

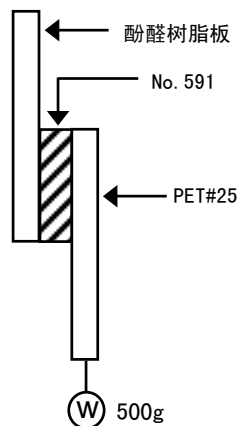
温 度	No. 591
40°C	0.5

(单位：N/20mm×20mm)

粘贴面积：20mm×20mm

测定温度：23°C×50%RH

拉伸速度：50mm/min



使用注意事项

- 要将粘贴物表面的油分、水分、尘土等杂质清除干净。
- 由于使用了压敏性粘着剂，因此压贴时要使用滚筒或冲压设备给予充分的压力。如果压贴不充分，将会对特性及外观带来不良影响。
- 具有凹凸面以及歪斜变形较严重的情况下，有可能影响粘贴效果。请尽量弄平后再粘贴。
- 胶带本身的粘着力需要一定的时间才能充分发挥出来，因此粘贴后至少在几小时内，在放置及使用时请注意不要使胶带承受较大的压力。

保管注意事项

- 请务必放进专用盒里保管。
- 选择避免阳光照射的阴暗场所进行保管。

安全注意事项

注 意

- 使用本产品时，事先对用途(目的·条件)适合与否进行充分研究后再使用。不同的粘贴物以及不同的粘贴条件，有可能出现剥离现象。
- 在易发生事故的地方使用时，请同时使用其他的粘接方法。

2003年4月发行

本文的所属权归日东电工株式会社所有。在本公司的使用目的之外使用本文时，请事先取得联系。本公司不准擅自复印、转载本文。如有不明之处，请同发行本资料的有关部门联系。另外，本资料的数据为测定值，不是保证值。

联系人.....接合材料事业部 客户服务中心 Tel.0532-41-8400

日东电工株式会社