

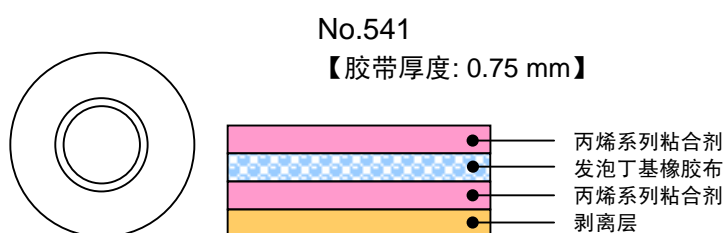
双面粘合胶带

No.541

概 要

No.541 是以发泡丁基橡胶布为基材的双面粘合胶带。
这种胶带具有发泡丁基橡胶布的柔软性和胶带厚度 0.75 mm，适于显示板和壁板的安装作业。

胶带的结构



特 点

- 富有柔软性。对金属、塑料和木板等材料具有良好的粘合性。
- 广泛的温度范围内发挥安稳的粘合性。
- 胶带厚度 0.75 mm。使用柔软的发泡丁基橡胶布层，对被粘合面具有良好的适应性和追随性。

用途例

- 塑料材料和金属名字牌的固定
- 家用小物的固定
- 金属建筑材料的临时固定，装饰套线和装饰材料的固定。

尺 寸

胶带厚度(mm)	宽度(mm)	长度(m)
0.75	15, 25, 30 50, 75, 100, 350	10

具体细节问题请与本公司营业担当人员联系。

特性

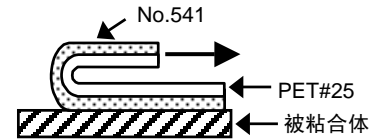
● 180° 反向剥离时的粘合力 - 对不同的被粘合体 -

(单位: N/20mm)

贴里材料: PET#25
 拉伸速度: 300mm/min
 拉伸角度: 180°
 测定条件: 23°C x 50%RH
 压贴条件: 用 2kg 的滚筒来回 1 次

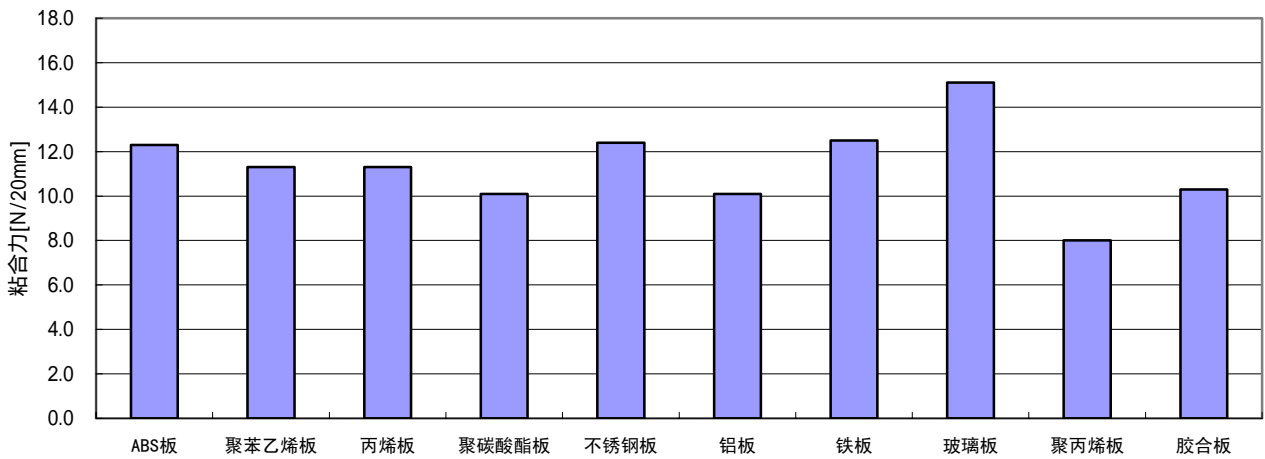
被粘合体	No.541
ABS 板	12.3
聚苯乙烯板	11.3
丙烯酸板	11.3
聚碳酸酯板	10.1
不锈钢板	12.4
铝板	10.1
铁板	12.5
玻璃板	15.1
聚丙烯板	8.0
胶合板	10.3

<试验方法>



[依据 JIS Z-0237]

对不同的被粘着体做180° 反向剥离时的粘合力



特性

●180° 反向剥离时粘合力 - 在不同温度下 -

温度	No.541
-10	9.2
0	10.0
10	10.8
23	12.4
40	8.1
60	6.8
80	6.1

(单位: N/20mm)

被粘合体: 不锈钢板

贴里材料: PET#25

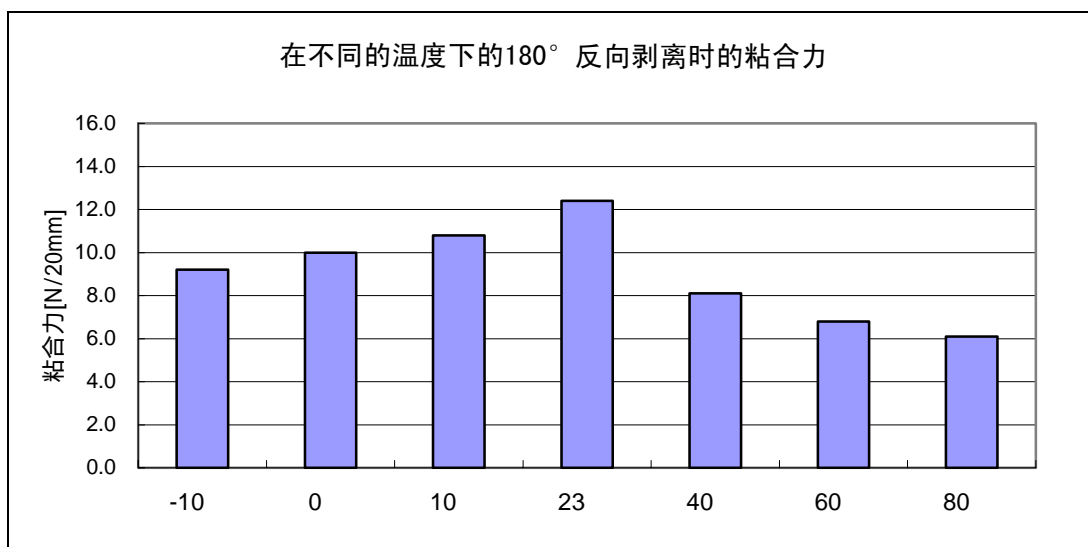
拉伸速度: 300mm/min

拉伸角度: 180°

测定温度: -10℃、0℃、10℃、23℃、

40℃、60℃、80℃

在各温度下粘贴→在各温度下测定



●保持力 - 在不同温度下 -

测定温度	No.541
40	0.4
60	0.6

(单位: mm/hr)

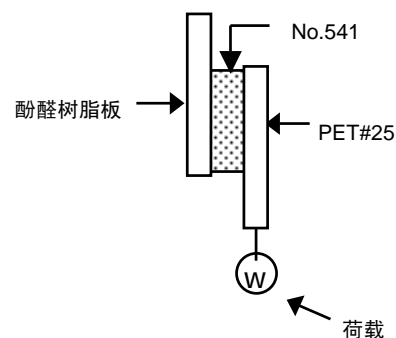
被粘合体: 酚醛树脂板

胶带面积: 10mm x 20mm

荷载: 4.9N (500g)

测定温度: 40、60

〈试验方法〉



特性

●粘贴后的 180° 反向剥离时粘合力 - 上升性 -

温度	时间	No.541
23	30 分	12.4
	4 小时	13.8
	12 小时	15.5
	24 小时	15.1
	48 小时	15.1
	72 小时	15.3

(单位：N/20mm)

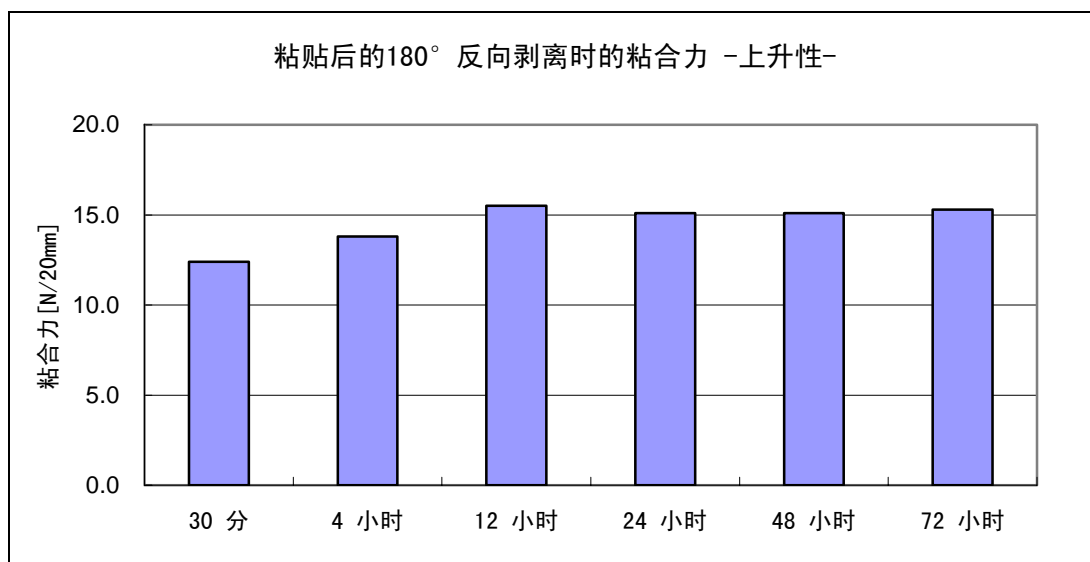
被粘合体：不锈钢板

贴里材料：PET#25

拉伸速度：300mm/min

拉伸角度：180°

测定条件：23°C x 50%RH



●剪断粘合力

温度	被粘合体	No.541
23	丙烯酸板 / 丙烯酸板	250
	铝板 / 铝板	255
	胶合板 / 胶合板	220

(单位：N/20mmx20 mm)

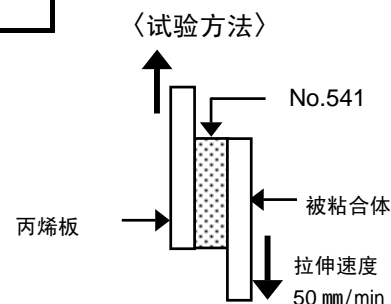
被粘合体：丙烯酸板/丙烯酸板，铝板/铝板，胶合板/胶合板

胶带面积：20mm×20mm

拉伸速度：50mm/min

测定温度：23 × 50%RH

测定方法：制作试片，放置 30 分后测定剪断粘合力



特性

●180° 反向剥离时粘合力 - 粘贴后的变化 -

温度	时间	No.541
23	1 天	15.1
	14 天	17.0
	30 天	17.0
40 92 %RH	1 天	17.1
	14 天	17.4
	30 天	18.5
50	1 天	21.8
	14 天	29.8
	30 天	34.3(泡绵破坏)
70	1 天	31.0(泡绵破坏)
	14 天	35.0(泡绵破坏)
	30 天	35.5(泡绵破坏)

(单位: N/20mm)

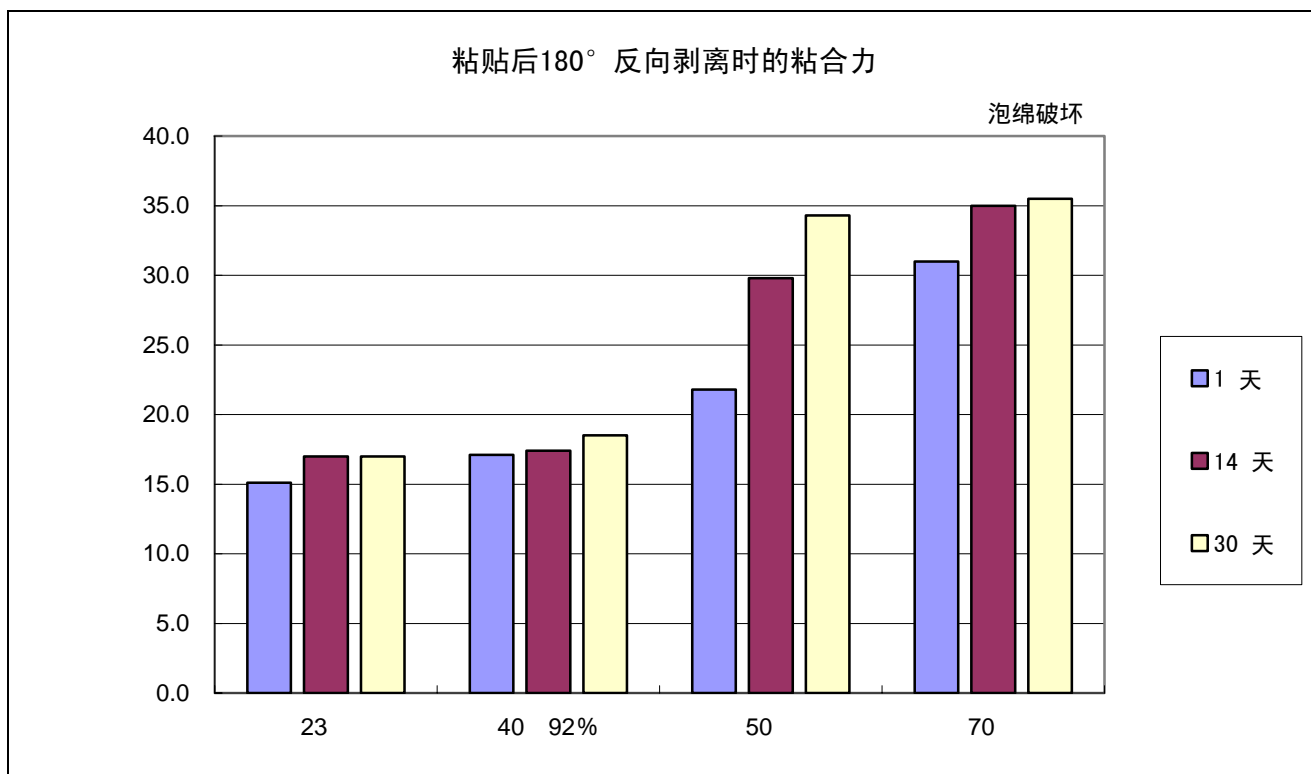
被粘合体: 不锈钢板

贴里材料: PET#25

拉伸速度: 300mm/min

拉伸角度: 180°

测定条件: 23°C x 50%RH



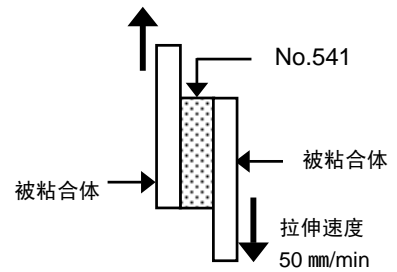
特性

● 粘贴后的变化 — 剪断粘合力 —

温度	时间	No.541
23	1 天	260
	14 天	260
	30 天	275
40 92 %RH	1 天	265
	14 天	265
	30 天	275
50	1 天	275
	14 天	295
	30 天	330
70	1 天	290
	14 天	320
	30 天	355
40 温水	1 天	270
	14 天	275
	30 天	290

(单位: N/20mmx20mm)

被粘合体: 丙烯酸/丙烯酸
 胶带面积: 10mm x 20mm
 拉伸速度: 50mm/min
 测定温度: 23°C x 50%RH
 测定方法: 制作试片, 放置 30 分后,
 测定剪断粘合力

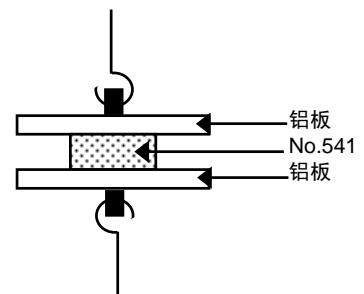


● 水平拉伸粘合力

测定温度	No.541
23	190

(单位: N/20mmx20mm)

被粘合体: 铝板/铝板
 胶带面积: 20mm x 20mm
 拉伸速度: 50mm/min
 测定温度: 23°C x 50%RH
 测定方法: 制作试片, 放置 30 分后,
 测定水平拉伸粘合力。



使用注意事项

- 要将粘贴物表面的油分、水分、尘土等杂质清除干净。
- 由于使用了压敏性粘着剂，因此压贴时要给予充分的压力。
如果压贴不充分，将会对特性及外观带来不良影响。
- 在具有凹凸面以及歪斜变形较严重的情况下粘贴，有可能会影响粘贴效果。因此请尽量将被贴表面弄平后再粘贴。
- 胶带本身的粘着力需要一定的时间才能充分发挥出来，因此粘贴后至少在几小时内，在放置及使用时请注意不要使胶带承受较大的压力。

保管注意事项

- 请务必将其放进专用盒内保管。
- 请选择避免阳光直射的阴暗场所进行保管。

安全注意事项

注 意

- 使用本产品时，请事先对用途(目的·条件)适合与否进行充分研究。
不同的被粘贴物以及不同的粘贴条件，有可能出现剥离现象。
- 在易发生事故的地方使用时，请与其他的粘接方法结合使用。

2004 年 7 月发行

本资料的数据为测定值，不是保证值。也并不保证对本书所记载用途的适合性。在您使用前，请在确认与被粘合体（胶带粘贴的材料）的适合性的基础上进行研究。此外，与本资料有关的知识所有权归日东电工株式会社所有。严禁擅自复印、转载本文。如有不明之处，请同发行本资料的有关部门联系。

● 联系人 . . . 接合材料事业部 客户服务中心 Tel.0532-41-8400

日东电工株式会社